



## INTERNATIONAL WINDOW FILM ASSOCIATION

### Standard odbioru jakości optycznej dla zainstalowanych folii przyjęty przez IWFA May 15, 1999

1. Folia naklejona na płaskie powierzchnie szklane nie podlega tym samym kryteriom oceny wizualnej co szkło. Poniższe kryteria odnoszą się wyłącznie do naklejonych folii, nie mają jednak zastosowania do defektów szkła.

2. Naklejona folia wymaga pewnego czasu do pełnego przyklejenia się od momentu kiedy roztwór użyty do naklejenia jej zostanie wyciśnięty: nadmiar wody jest wyciskany na zewnątrz, jednakże śladowe ilości wody pozostaną pomiędzy folią a szkłem. Czas wymagany do pełnego przyklejenia się folii jest często określany „okresem dosychania”. W tym czasie stopień przyklejenia będzie rósł od najniższego. Zarówno wizualny jak i czasowy „okres dosychania” zależy od grubości folii oraz powłok metalicznych znajdujących się na folii. Typowy okres dosychania może ulec skróceniu lub wydłużeniu w zależności od warunków klimatycznych.

3. Odbiór jakości wizualnej może się odbyć przed zakończeniem procesu dosychania. Tabela 1 informuje o typowych okresach dosychania. Należy zauważyć, że efekty występujące podczas dosychania folii a takie jak: pęcherzyki wodne, zniekształcenia spowodowane przez wodę, oraz mgiełka wodna nie mogą być traktowane jako defekty.

4. Szyba z naklejoną folią powinna być oglądana pod odpowiednim kątem patrząc na szybę od strony pomieszczenia z odległości nie mniejszej niż 2 m. Oglądanie powinno się odbywać przy naturalnym świetle, nie bezpośrednio w promieniach słonecznych, i powinno obejmować normalny obszar szkła z wyłączeniem 5cm marginesu na każdym z boków szyb.

5. Instalacja jest uważana za akceptowalną jeżeli żaden z poniższych efektów nie rzuca się nadmiernie w oczy (efekty widoczne podczas okresu dosychania nie są brane pod uwagę): kawałki brudu, włosy i nitki, plamy kleju, odciski palców, rysy i nacięcia, zniekształcenia folii, zmarszczki, podnoszenie się krawędzi, nacięcie i rozwarstwienie. W przypadku instalacji folii zewnętrznych, normą jest występowanie pyłków kurzu pomiędzy folią a szybą.

Odbiór może być wykonany w 1 dzień po instalacji. Wady rzucające się w oczy powinny zostać ocenione patrząc przez folię naklejoną na szybę zgodnie z warunkami opisanymi w pkt. 4.

6. Pięcicentymetrowy margines dookoła szyby może być sprawdzany według podobnych procedur jak w pkt. 3 i 4, jednak niewielka ilość drobinek jest przyjmowana za akceptowalną ze względu na z reguły niską jakość ram okiennych w porównaniu do standardów uzyskiwanych normalnie.

7. Marginesy pomiędzy krawędzią folii a krawędzią szyby mogą wynosić ok. 1-4 mm. Pozwala to na wyciśnięcie wody użytej do instalacji folii. Zabezpiecza to również przed podnoszeniem się krawędzi folii z powodu kontaktu z gumą uszczelki. Stykanie się z uszczelką mogłoby spowodować podnoszenie i odklejenie się folii

8. Dla grubszych folii bezpiecznych marginesy normalnie wynoszą 1-4 mm, oraz 1-5 mm jest akceptowalne dla folii o grubości powyżej 175um. Połączenie folii bezpiecznej z przeciwsłoneczną również odnosi się do tego standardu.

Margines 2mm jest polecany szczególnie dla ciemniejszych folii w celu zminimalizowania prześwitów pomiędzy folią a krawędzią szyby.

9. Łączenie folii jest niezbędne, gdy zabezpieczane są większe szyby, których zarówno szerokość jak i wysokość przekraczają maksymalną dostępną szerokość folii. Łączenie nie może być traktowane jak defekt. Linia łączenia powinna być prosta i równoległa do jednej z krawędzi szyby. Dwie formatki powinny być łączone krawędziami. Maksymalna szczelina w dowolnym jej punkcie powinna wynosić 1/64 cala (1mm). Folia może być łączona na zakładkę, z przerwą lub na styk



10. Niektóre folie ze specjalnymi powłokami wysokiej jakości mogą mieć wydłużony czas dosychania. Skonsultuj te czasy z producentem folii.

Tabela 1 – Typowe czasy schnięcia

<u>Grubość folii w mil</u>	<u>Grubość folii w mikronach (<math>\mu</math>)</u>	<u>Typowy czas schnięcia (dni)</u>
Do 4	Do 100	30
4 do 8	100 do 200	60
8 do 12	200 do 300	100
ponad 12 than 17	ponad 300 ale nie więcej niż 425	140